



Lp	OPIS URZĄDZENIA	TYP, PARAMETRY
1	kocioł gazowy atmosferyczny VITOGAS 050 84kW (pop. oznaczenie 100) z pełną automatyką zapewniającą pracę systemu zgodnie ze schematem w projekcie Do kotła zastosować armaturę gazową producenta	
2	zawór bezpieczeństwa	typ 1915 Dn25 firmy SYR
3	osobnikowy wzbiorczy ciśnieniowy	REFLEX N-100, 6bar
4	Pompa obiegu grzewczego wody	VITOCCELL 350
5	Pompa obiegu grzewczego wody	WLO TOP-E 25/1-7
6		
7	Pompa obiegu nagrzewnic	WLO TOP-E 25/1-7
8	Pompa łodowania c.w.u.	WLO TOP-S 25/7
9	Zawór mieszający c.o.	Honeywell Dn25 kw=8,6m3/h z silownikiem
10		
11	Czujnik poziomu wody w kotle	
12	Naczynie wzbiorcze do c.w.u.	REFLEX 18L 10bar
13	Zawór bezpieczeństwa	membranowy SYR Dn20 nast.6bar

Lp	OPIS URZĄDZENIA	TYP, PARAMETRY
14	pompa "kondensacyjna" (opcja)	WLO TOP-E 25/1-7
15	pompa z układem termostatu wody powrotnej	
	wodonierz	JS Dn20 2,5m3/h

Szafka gazowa na zawór szybkozamykający MAG Dn40

Projektował:	mgr inż. Robert Lipiński upr.171/Sz/2002	Data:
Sprawdził:	mgr inż. Andrzej Matejek ZAP/0074/POOS/06	01.2007r
Projekt:	BUDYNEK CENTRUM RATOWNICTWA	Skala:
Adres:	POBIEROWO, UL. ZGODY 7 działka nr 930/10	schem
Inwestor:	URZĄD GMINY REWAŁ 72-344 REWAŁ, UL. MICKIEWICZA 19	
Część:	INSTALACJE SANITARNE	
Nazwa rysunku:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI	Nr Rys. 9